

02 CARME PINÓS torre cube

[2006]

puerta de hierro, guadalajara
méxico



ARQUITECTO:
Carme Pinós Desplat

COLABORADORES:
Juan Antonio Andreu
Samuel Arriola
Frederic Jordan
César Vergés
Agustín Pérez Torres
Holger Hennefarth
Cálculo de Estructuras: Luis Bozzo
Constructora: Anteus

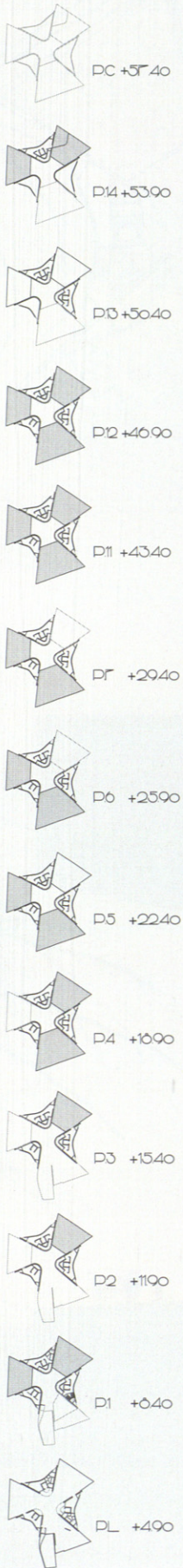
PROMOTOR:
Cube Internacional

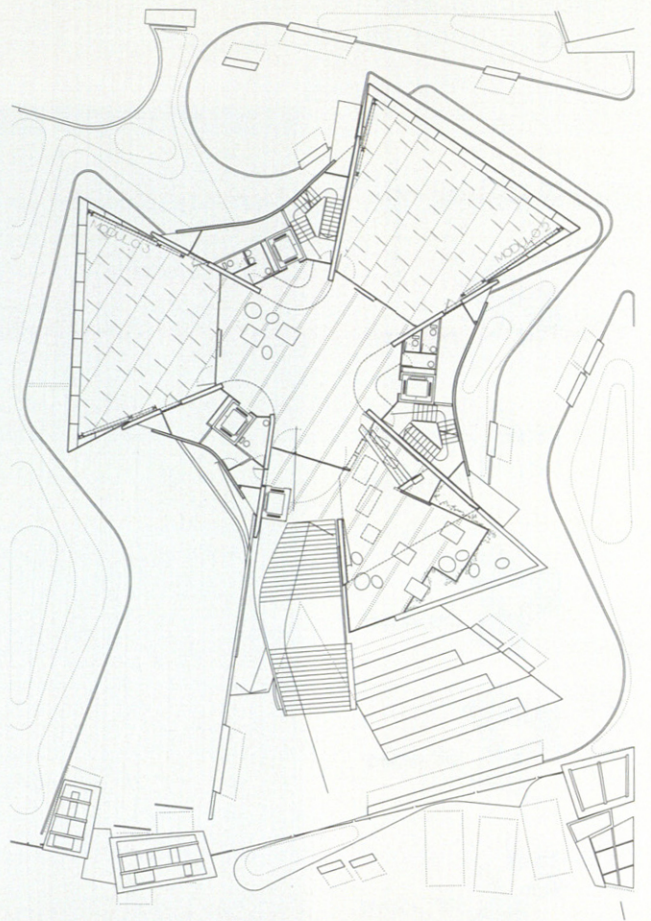
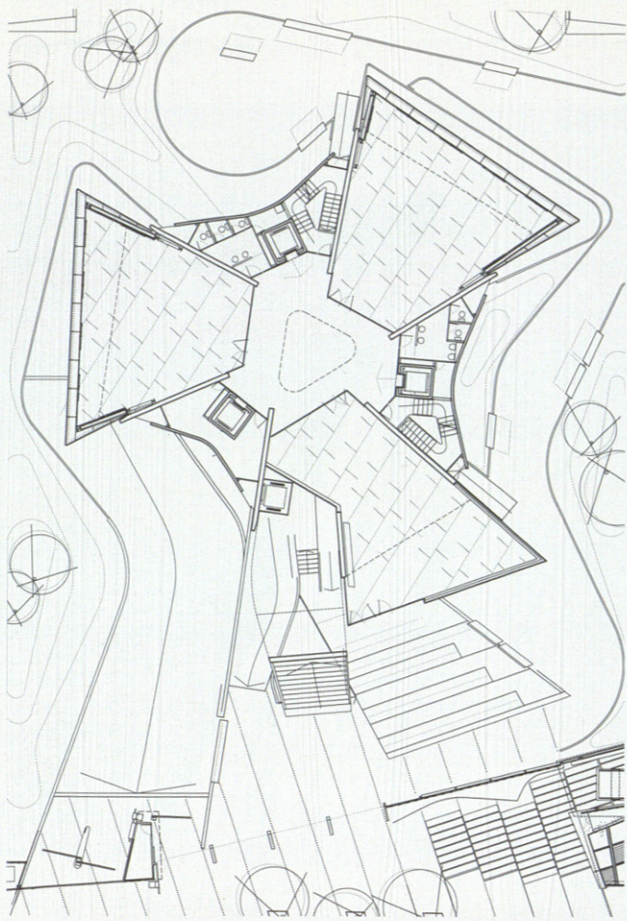
FOTÓGRAFO:
Duccio Malagamba

El proyecto nace de la voluntad de crear oficinas ventiladas e iluminadas todas ellas con luz natural. Incluso, dado el buen clima de la ciudad de Guadalajara, que el uso del aire acondicionado no sea necesario.

Los clientes nos pedían singularidad, ya que la parcela está situada en una zona de alto *standing* y la competencia en el alquiler de oficinas es alta.

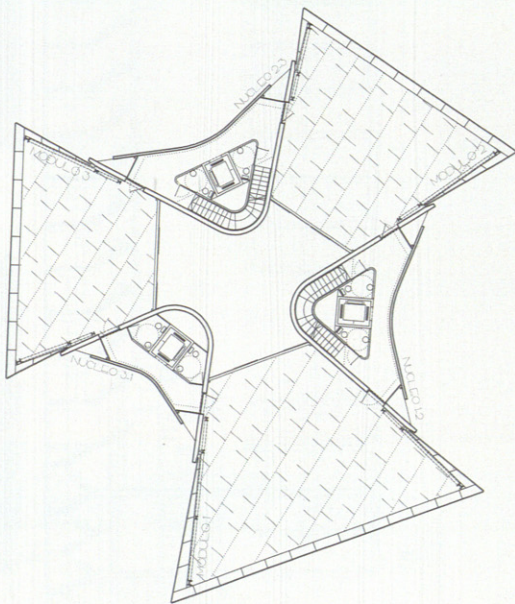
El programa estipulaba un número de metros cuadrados fijo pero no definía la altura. Nuestra decisión fue proyectar un edificio de altura que se desarrollara a partir de tres núcleos de hormigón que contienen todas las instalaciones y circulación vertical. Estos núcleos son pilares, única estructura de sujeción de todo el edificio. De ellos salen en voladizo unas grandes jácenas de canto variable según el número de plantas. Los forjados postensados se sujetan a estas jácenas sin ayuda de ningún pilar. Esto nos permite desarrollar un parking muy libre y ofrecer módulos de oficina sin ningún obstáculo. El centro del edificio, es decir, el espacio entre los tres núcleos de circulación vertical, es un espacio abierto que se ilumina lateralmente suprimiendo alternativamente tres plantas de los módulos de oficinas y que, a la vez que se convierten en ventanas del espacio central, permite circular el aire dándonos la posibilidad de suprimir el aire acondicionado. Una piel de celosía de madera con puertas correderas nos hace de *brise-soleil*.





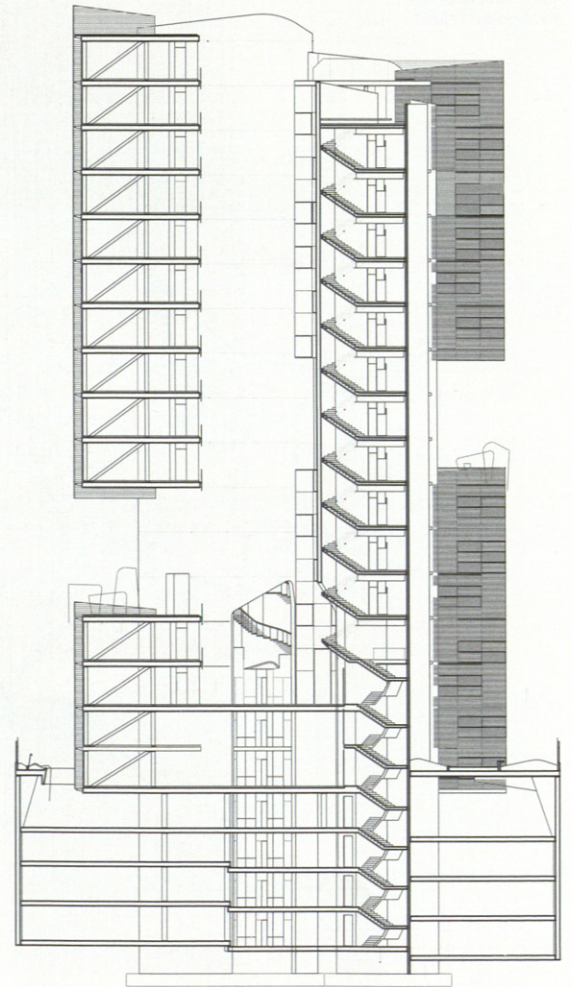
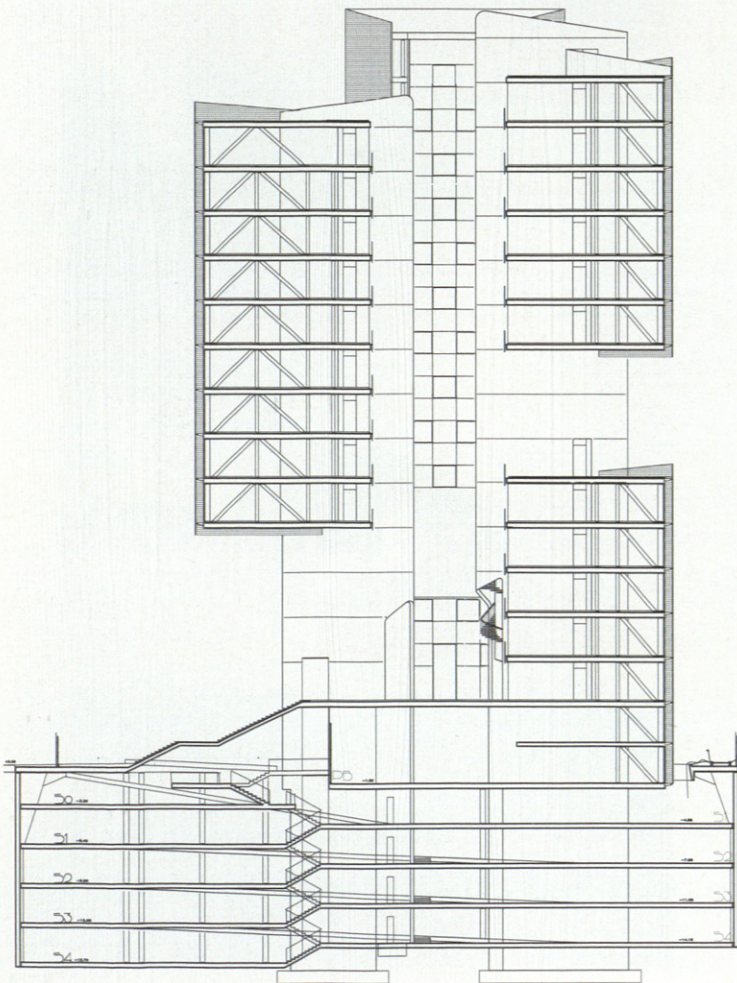


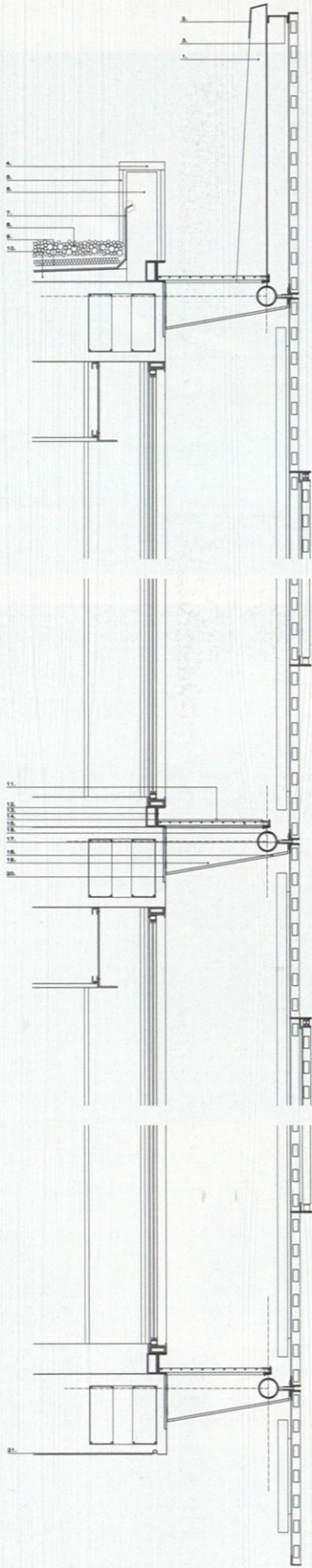
ABAJO, PLANTA TIPO.
EN LA PÁGINA ANTERIOR,
PLANTAS BAJA Y LOBBY





ABAJO, SECCIONES
EN LA PÁGINA SIGUIENTE,
DETALLE CONSTRUCTIVO





1. SOPORTE PANELES MADERA FORMADO POR PERFIL METALICO DE ACERO INOXIDABLE TIPO T VARIABLE.
2. LAMINA DE ACERO E= 5MM
3. CANAL 101.2MM
4. RECINTO E= 40 MM.
5. RECINTO E= 20 MM.
6. ANTEPECHO FORMADO DE LADRILLO MACIZO. H 45 CM Y E 15 CM.
7. IMPERMEABILIZACION FORMADA POR LAMINA ASFALTICA. SOLAPE 10 CM.

8. ACABADO SUPERFICIAL MEDIANTE GRAVA Ø 20 MM MINIMO.
9. AISLAMIENTO TERMICO FORMADO POR PANELES MACHIHembrados DE POLIURETANO EXTRUIDO. ESPESOR 40 MM.
10. FORMACION DE PENDIENTE MEDIANTE HORMIGON CON ARLITA. PENDIENTE 2%.
11. REJILLA TIPO IRVING MARCA METEMEX GALVANIZADA
12. PERFIL 102X51MM
13. CANAL 101.6MM
14. FIJACION DE REJILLA TIPO MARIPOSA MARCA METEMEX GALVANIZADA

15. ANGULO 4.8X38.1
16. TUBO D=102.9MM
17. SOLERA 13X76MM
18. PATIN CARTELA E=10MM
19. ALMA CARTELA E=5MM
20. PLACA DE FIJACION A LOSA 200X270X60MM
21. GOTERON-SEPARADOR LOSA HORMIGON PERFIL METALICO CH. 20X20 MM.



PLANTA SÓTANO PRIMERO

